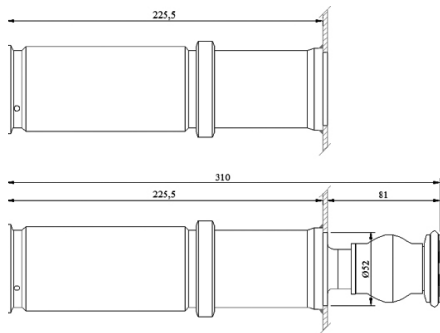




**GETTO ROTANTE AUTOMATICO
ALSA PA1**

AUTOMATIC ROTATING JET ALSA PA1

BOQUILLA ROTATIVA
AUTOMÁTICA ALSA PA1



Model	No working position	Position in max washing
	(1)	(2)
ALSAPA1	21,5 mm	271,5 mm

Caratteristiche

Questo sistema di lavaggio è costruito interamente in acciaio inox AISI 316.

La testa rotante di lavaggio è montata su due cuscinetti a sfere. Tutte le superfici interne ed esterne sono lavorate con macchine utensili ad alta precisione garantendo una finitura liscia e un'eccellente qualità del prodotto. Le teste sono disponibili in due diverse lunghezze per serbatoi a parete semplice con isolamento. Connessioni tri-clamp.

Characteristics

This washing system is constructed entirely of stainless steel AISI 316. The rotating head cleaning is mounted on two ball bearings. All the internal and external surfaces are machined with high precision machine tools ensuring a smooth finish and an excellent quality of the product.

The heads are available in two different types of length for single wall tanks and with insulation. Connections tri-clamp

Características

Este sistema de lavado está construido en acero inoxidable AISI 316. El cabezal de lavado giratorio va montado sobre dos cojinetes de bolas. Todas las superficies internas y externas están fabricadas con máquinas de gran precisión que aseguran un fino acabado y una excelente calidad del producto. Los cabezales están disponibles en dos tipos diferentes de longitudes para tanques de pared única o con aislante. Conexiones tri-clamp.

Funzionamento

La testa di lavaggio raggiunge la posizione di lavoro, uscendo dal cilindro, grazie alla spinta generata dall'ingresso del fluido di lavaggio, che a circa 1 bar di pressione le consente di vincere la resistenza della molla. Il passaggio del liquido genera il moto di rotazione della testa rotante su di un asse. La velocità di rotazione dipende dalla pressione e dalla portata del fluido di lavaggio, per ottenere risultati ottimali è bene attenersi ai valori indicati nella tabella. Una rotazione troppo veloce causa rottura del getto in gocce e perdita di forza di impatto. Una volta terminato il ciclo di lavaggio, quindi cessato il passaggio del fluido, la testa rotante ritornerà nella posizione iniziale all'interno del cilindro grazie alla forza di trazione generata dalla molla.

Functioning

The washing head reaches the working position, coming out from the cylinder, thanks to the thrust generated from the entrance of the washing fluid, that at about 1 bar pressure allows it to overcome the resistance of the spring. The passage of the liquid generates the motion of rotation of the rotating head on an axis. The speed of rotation depends on the pressure and flow rate of the washing fluid, to have best results you should stick to the values showing in the table. A rotation too fast made breaking of the jet in drops and loss of impact strength. Once the washing cycle is finished, then stopped the passage of the fluid, the rotary head will return to its initial position inside the cylinder thanks to the traction force generated by the spring.

Funcionamiento

El cabezal de lavado llega a la posición de trabajo, que sale del cilindro, gracias al empuje generado a partir de la entrada del fluido de lavado, que en alrededor de 1 bar de presión permite superar la resistencia del muelle. El paso del líquido genera el movimiento de rotación de la cabeza giratoria en un eje. La velocidad de rotación depende de la presión y del caudal del fluido de lavado, para obtener óptimos resultados mirar los valores en la tabla. Una rotación muy rápida puede causar la rotura del chorro en gotas y la pérdida de la fuerza del impacto. Una vez ha finalizado el ciclo de lavado, después de terminar el paso del fluido, la cabeza giratoria volverá a su posición inicial dentro del cilindro gracias a la fuerza de tracción generada por el muelle resorte.

Model	Capacity at pressure (l/min) (bar)			Coverage	Washing ray	Thread liquid	Wall thread
	1	2	3				
ALSAPA1	70	92	115	degree	DIN 32676	Clamp DIN 32676	Welding
				360°	2,2-3,4	DN 50	Ø 52

NB: massima temperatura di lavoro 95° C. Minima temperatura di lavoro 0° C.
NB: max working temperature 95° C. Min working temperature 0° C.
NB: Temperatura máxima de funcionamiento 95° C. Temperatura mínima de funcionamiento 0° C.